

Retrofit: Bares sparen dank neuwertiger Maschine



Bei einer Neuanschaffung einer XXL-Maschine sind neben den Kosten des Maschinenkaufs auch die Kosten der Peripherie zu berücksichtigen (Fundament, Medien-

anschlüsse etc.). Beim Retrofit spart sich der Kunde diesen Aufwand und erhält für geringere Kosten eine neuwertige Maschine, die in sein bestehendes Layout passt und die aktuellen technischen Anforderungen erfüllt. Das Retrofit von Schiess umfasst das weltweite, herstellerunabhängige Überholen von Werkzeugmaschinen und -komponenten. Hierzu stehen neben dem Montageteam auch die Kapazitäten des Einkaufs, der Fertigung, Qualitätssicherung, der elektrischen Inbetriebnahme bis zur Dokumentation bereit. Pünktlich zum EMO-Messebeginn werden wird Schiess ein umfangreiches Retrofit einer XXL-Maschine abschliessen. Das Unternehmen informiert dazu gerne am eigenen Messestand.

Schiess GmbH

Ernst-Schiess-Strasse 1, D-06449 Aschersleben
Tel. +49 34 73 - 968 - 0, info@schliess.de
schliessgmbh.de

EMO 2017: Halle 13, Stand A14

Entgraten, Verrunden, Polieren und Bürsten



Die Maschinenpalette der Firma René Gerber AG, CH-Lyss umfasst Maschinen zum präzisen Entgraten, Kantenverrunden und dem Polieren. Die Firma gehört zu den weltweit führenden Spezialisten im Bereich Mikropräparation der Schneidkanten von Zerspanungs- und Stanzwerkzeugen. Das langjährige und umfassende Know-how beim Bürstentgraten und Polieren zeigt sich im Besonderen beim neuen und leistungsstarken Transfer-Bürst-Entgratsystem «BS Power» sowie bei der Kanten- und Schneidkantenpräparation mit der etablierten Anlage BP-MX. Die neue Generation von Diamantbürsten bringt noch höhere Genauigkeit und öffnet den Weg für die Automatisierung des Bürstprozesses.

René Gerber AG Maschinenbau

Werkstrasse 35, 3250 Lyss
Tel. 032 384 14 87
gerber-maschinen.ch

EMO 2017: Halle 11, Stand E19

Mit Schallgeschwindigkeit zum Aerospace-Sonderwerkzeug



Maximal drei Wochen Lieferzeit verspricht der Tübinger Spezialist für Präzisionswerkzeuge Walter jetzt auch für massgeschneiderte Vollhartmetall-Werkzeuge aus dem Aerospace-Werkzeugprogramm zur Aluminium- & Titanbearbeitung in der Luft- und Raumfahrtindustrie. Mit dem Service «Walter Online Xpress Aerospace» erhalten Kunden zudem spätestens eine Stunde nach Anfrage alle wichtigen Daten.

Das Programm umfasst momentan vor allem Walter Vollhartmetall-Fräswerkzeuge. Der Fokus liegt auf HPC/HDC (High Performance und High Dynamic Cutting) Anwendungen in der Aluminium- & Titanbearbeitung. Besonders der neue Walter Prototyp HPC TI40 Z5 für das dynamische Fräsen, das Schruppen, das Semischlichten und Schlichtoperationen sticht in den Titananwendungen hervor. Ein ungleicher Spiralwinkel reduziert die Neigung zum Rattern und sorgt für einen weichen Schnitt. Die Z5-Lösung ermöglicht das Vollnuten bis zu 1,5xD. Eine neuartige Beschichtung erhöht die Standzeit gegenüber herkömmlicher ACN-Beschichtung um bis zu 100 Prozent.

Weitere Fräser für die Titan Bearbeitung im Walter Xpress Aerospace-Programm sind der HPC-Fräser Walter Prototyp TI45 für das Semischlichten und Schlichten sowie der Walter Prototyp HDC TI38, der neben dem Hochgeschwindigkeits-Semischlichten und Schlichten (V_c bis 137m/min) auch das dynamische Fräsen beherrscht. Ihn gibt es zusätzlich in einer Langversion als HDC TI38L mit einer Schneidenlänge bis 5xD und 6 bis 10 Schneiden.

Eine regelbasierende Konstruktion reduziert die Fehler in der Werkzeugauslegung, die der Kunde auf Wunsch auch zusammen mit einem Experten von Walter durchführen kann. Mit Online Xpress Aerospace hat der Kunde bereits in weniger als einer Stunde nach Anfrage alle wesentlichen Daten auf dem Tisch. Möglich wird die schnelle Werkzeuglieferung durch auf die Aerospace-Branche zugeschnittene Werkzeugrohlinge. Dank der hohen Versorgungssicherheit kann der Kunde den eigenen Werkzeugbestand geringhalten. Das reduziert die Kapitalbindung und erhöht die Planungssicherheit.

Walter (Schweiz) AG

Hunnenweg 2, 4501 Solothurn
Tel. 032 617 40 72
walter-tools.com

EMO 2017: Halle 3, Stand B34